



**VENTE OCCASION**

**atlantis Atlantis 50x4**

**PRIX SUR DEMANDE**

## SPÉCIFICATIONS

ANNÉE <b>2009</b>	LONGUEUR (M) <b>15.58</b>	LARGEUR (M) <b>4.40</b>	TIRANT D'EAU (M) <b>1.20</b>
CAPACITÉ DE CARBURANT (L) <b>1600</b>	PASSAGERS <b>14</b>	CABINES <b>3</b>	SALLES DE BAINS <b>1</b>
MARQUE MOTEUR <b>Volvo Penta IPS 600</b>	HEURES MOTEUR <b>780</b>	PUISSANCE <b>2 X 435 CV</b>	

## DESCRIPTION

---

3 cabines 2 salles de bain

HEURES MOTEUR ENVIRON 780 LE 30/03/2026

Les données sont considérées comme correctes mais non contractuelles. Cela ne constitue en aucun cas un document contractuel. Le prix affiché doit être pris en compte net des commissions d'agence à appliquer sur la valeur finale de clôture.

Conditions de médiation pour l'acheteur : En recevant les informations contenues dans ce document concernant le bateau d'intérêt, le destinataire reconnaît RYB Srl comme médiateur maritime de la négociation.

Commission : une commission de 5 % + TVA sur le prix établi sera payable par l'acheteur à RYB SRL (uniquement en cas d'achat), sauf accord écrit entre le courtier et l'acheteur.

Tous les tiers impliqués par l'acheteur (autre médiateur, consultant, capitaine, etc.) doivent être déclarés à l'avance. Les co-sociétés de courtage ou les demandes de commission tierces impliquées par l'acheteur non communiquées rapidement et approuvées par écrit par RYB SRL ne seront pas reconnues.

Équipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Compteur de chaîne, Joystick, Plotter GPS.

Équipement de pont:

Alarme moteur, Eau sous pression, Couleur spéciale (BLUE NAVY), Douche de cockpit, Phare de poursuite, 2 Flaps hydrauliques, Hard top, Extincteur(s) fixe(s), Lavabo dans le cockpit, Éclairage de courtoisie, Passerelle (IDRAULICA A SCOMPARSA), Plateforme arrière (TENDERLIFT), Pompe de cale automatique, Porte latérale, Cockpit en teck, Prise de quai, Guindeau électrique, Echelle de bain, table de cockpit.

Équipement intérieur:

BBQ/ Grill, Ballon d'eau chaude, Cuve à eaux noires, Plancher intérieur en bois, Prises intérieures 12v, Prises intérieures 220v, Toilettes électriques.

Divers:

Haut-parleurs, Antenne satellite TV, Mécanisme de levage de télévision, Radio AM/FM, Hi-Fi.

Équipement de confort:

Cuisine, Cuisinière, Réfrigérateur extérieur, Plaque vitrocéramique.

Sellerie et tauds:

Sellerie complète.

**Général**

---

Type bateau à moteur	Constructeur atlantis	Modèle Atlantis 50x4	Passagers 14
Lieu / Visible À Friuli-venezia giulia			

**Dimensions/performance**

---

Capacité Réservoir (L) 1600	Vitesse De Croisière (Nd) 28.00	Vitesse Max (Nd) 34.00
--------------------------------	------------------------------------	---------------------------

**Construction/Aménagements**

---

Matériau Coque Vetroresina	Super Structure Matériau Vetroresina	Matériau Pont Vetroresina	Nb De Cabines 3
Nb De Couchages 6	Nb Salles De Bain 1		

**Mécanique**

---

Moteur  
Volvo Penta IPS 600

Puissance  
2x435CV

Heures Moteur  
780

Carburant  
Diesel

Propulseur D'étrave

**Electricité**

---

Batterie Moteur

Générateur

Air Conditionné

**Equipements Navigation**

---

GPS

Traceur

Radar

Pilote Automatique

VHF

Compas De Navigation

Sondeur

Speedometre

Ancre

**Cuisine/Blanchisserie/Divertissement**

---

Micro-ondes

Réfrigérateur

TV

**Équipements De Sécurité / Divers**

---

Pompe De Cale







