



VENTE OCCASION

atlantis Atlantis 50x4

349 000 € TTC

SPÉCIFICATIONS

| | | | |
|--|------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| ANNÉE 2009 | LONGUEUR (M) 15.58 | LARGEUR (M) 4.40 | TIRANT D'EAU (M) 1.20 |
| CAPACITÉ DE CARBURANT (L) 1600 | PASSAGERS 14 | CABINES 2 | SALLES DE BAINS 1 |
| MARQUE MOTEUR Volvo Penta IPS600 | HEURES MOTEUR 20 | PUISSANCE 2 X 435 CV | |

DESCRIPTION

EXCELLENT ÉTAT GÉNÉRAL

MAINTENU CONSTANT

NAVIGUAIT PRINCIPALEMENT EN EAU DOUCE

QUELQUES HEURES DE MOTO (ENVIRON 20 APRÈS LA RÉVISION)

OPTION TOTALE

DES TRAVAUX IMPORTANTS RÉALISÉS CES DERNIÈRES ANNÉES...

JOINTS DE PIED IPS

COCKPIT EN TECK

TRAVAUX RÉALISÉS EN 2024/2025...

REMISE À NIVEAU DES MOTEURS « 0 » HEURES (PISTONS, BAGUES, ETC.)

PEINTURE BICOLORE SUR COQUE ET SUPERSTRUCTURE GRIS FONCÉ

COUSSINS EXTERNES

REMBOURRETIERS INTÉRIEURS

2 CABINES 2 SALLES DE BAIN VERSION

Arbitre M

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS LA FICHE D'INFORMATION SONT CONSIDÉRÉES COMME CORRECTES MAIS NON GARANTIES ET NE CONSTITUENT AUCUNE OBLIGATION CONTRACTUELLE.

IL EST CONSEILLÉ À L'ACHETEUR DE SOUMETTRE LA DEMANDE À DES EXPERTISES TECHNIQUES, À SES PROPRES FRAIS.

Équipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Antenne radar, Commande électrique, Ordinateur fixe de bord, Compteur de chaîne, Joystick, Plotter GPS, Siège copilote.

Équipement de pont:

Alarme moteur, Alarme de pompe de cale, Eau sous pression, Couleur spéciale (WRAPPING), Douche de cockpit, Phare de poursuite, Flaps électriques, Hard top, Extincteur(s) fixe(s), Indicateurs de flaps, Lavabo dans le cockpit, Éclairage de courtoisie, Passerelle, Plateforme arrière (ELETTROIDRAULICA), Pompe de cale automatique, Pompe de cale manuelle, Porte latérale, Cockpit en teck, Prise de quai, Onduleur, Rollbar, Guindeau électrique, Echelle de bain, table de cockpit, Table pliante de salon, Filières avec sortie latérale, Corne.

Equipement intérieur:

BBQ/ Grill, Ballon d'eau chaude, Air Conditionné, Cuve à eaux noires, Prises interieures 12v, Prises interieures 220v, Réservoir d'eau noire, Toilettes électriques.

Divers:

Haut-parleurs, TNT, Radio AM/FM, Hi-Fi.

Equipement de confort:

Cuisine, Plaque vitrocéramique.

Sellerie et tauds:

Sellerie complète, Coussins arrieres, Coussin avant, sellerie de cockpit, Taud de soleil.

Général

| | | | |
|---------------------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------|
| Type bateau à moteur | Constructeur atlantis | Modèle Atlantis 50x4 | Passagers 14 |
| Lieu / Visible À Mar tirreno | | | |

Dimensions/performance

| | | | |
|--------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| Poids (T) 17.50 | Capacité Réservoir (L) 1600 | Vitesse De Croisière (Nd) 28.00 | Vitesse Max (Nd) 34.00 |
|--------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------|

Construction/Aménagements

| | | | |
|-------------------------------|---|------------------------------|--------------------|
| Matériau Coque Vetroresina | Super Structure Matériau Vetroresina | Matériau Pont Vetroresina | Nb De Cabines 2 |
| Nb De Couchages 4 | Nb Salles De Bain 1 | | |

Mécanique

Moteur
Volvo Penta IPS600

Puissance
2x435CV

Heures Moteur
20

Propulsion/transmission
IPS

Carburant
Diesel

Propulseur D'étrave

Electricité

Batterie Moteur

Chargeur De Batterie

Générateur

Air Conditionné

Chauffage

Equipements Navigation

GPS

Radar

Pilote Automatique

VHF

Compas De Navigation

Sondeur

Speedometre

Ancre

Cuisine/Blanchisserie/Divertissement

Congélateur

Réfrigérateur

TV

Équipements De Sécurité / Divers

Pompe De Cale











