



**VENTE OCCASION**

**sunseeker Manhattan 64**

**775 000 € TTC**

**DESCRIPTION****Motorisation**

- 2 moteurs diesel x MAN (1050 ch chacun)
- Propulsion par arbre
- Commandes électroniques du moteur
- Propulseur d'avant
- Tablets de finition

**Deck & Comfort**

- Passerelle aérienne avec poste de pilotage et zone de sièges
- Sommet en bimini sur la passerelle aérienne
- Pont en teck (cockpit, plateforme, marches)
- Plateforme de bain hydraulique
- Garage à tender avec système de treuil
- Bar humide dans le cockpit avec frigo et évier
- Coussin solaire arrière
- Coussins de bronzage à l'avant
- Passerelle hydraulique
- Enceinte complète du cockpit (toile)

**Intérieur et Hébergement**

- 3 Disposition des cabines + cabine d'équipage
- Cabine maîtresse pleine faisceau (au milieu du navire)
- Cabine VIP avant
- Cabine d'accueil jumelée
- 2 à 3 salles de bain
- Finition intérieure en bois à haute brillance
- Salon spacieux avec sièges lounge

**SPÉCIFICATIONS****ANNÉE****2003****LONGUEUR****19.90****LARGEUR****5.10****TIRANT D'EAU****1.96****MARQUE MOTEUR****MAN****PUISSANCE****2 X 1050 CV**

**Général**

---

<b>Type bateau à moteur</b>	<b>Constructeur sunseeker</b>	<b>Modèle Manhattan 64</b>
---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------

**Mécanique**

---

<b>Moteur MAN</b>	<b>Puissance 2x1050CV</b>	<b>Propulseur D'étrave</b>
-----------------------	-------------------------------	----------------------------

**Electricité/Air Conditionné**

---

<b>Batterie Moteur</b>	<b>Chargeur De Batterie</b>	<b>Générateur</b>	<b>Air Conditionné</b>
------------------------	-----------------------------	-------------------	------------------------

**Equipements Navigation**

---

<b>GPS</b>	<b>Traceur</b>	<b>Radar</b>	<b>Pilote Automatique</b>
<b>VHF</b>	<b>Compas De Navigation</b>	<b>Sondeur</b>	<b>Ancre</b>

**Cuisine/Blanchisserie/Divertissement**

---

<b>Four</b>	<b>Congélateur</b>	<b>Réfrigérateur</b>	<b>TV</b>
-------------	--------------------	----------------------	-----------

**Équipements De Pont**

---

**Eclairage Navigation**

**Bimini**

**Équipements De Sécurité / Divers**

---

**Pompe De Cale**





