



VENTE OCCASION

sunseeker Manhattan 64

650 000 € TTC

DESCRIPTION

Motorisation

- 2 moteurs diesel × MAN (1050 ch chacun)
- Propulsion par arbre
- Commandes électroniques du moteur
- Propulseur d'avant
- Tabletes de finition

Deck & Comfort

- Passerelle aérienne avec poste de pilotage et zone de sièges
- Sommet en bimini sur la passerelle aérienne
- Pont en teck (cockpit, plateforme, marches)
- Plateforme de bain hydraulique
- Garage à tender avec système de treuil
- Bar humide dans le cockpit avec frigo et évier
- Coussin solaire arrière
- Coussins de bronzage à l'avant
- Passerelle hydraulique
- Enceinte complète du cockpit (toile)

Intérieur et Hébergement

- 3 Disposition des cabines + cabine d'équipage
- Cabine maîtresse pleine faisceau (au milieu du navire)
- Cabine VIP avant
- Cabine d'accueil jumelée
- 2 à 3 salles de bain
- Finition intérieure en bois à haute brillance
- Salon spacieux avec sièges lounge

SPÉCIFICATIONS

ANNÉE

2003

LONGUEUR (M)

19.90

LARGEUR (M)

5.10

TIRANT D'EAU (M)

1.96

MARQUE MOTEUR

MAN

HEURES MOTEUR

1703

PUISSANCE

2 X 1050 CV

Général

Type bateau à moteur	Constructeur sunseeker	Modèle Manhattan 64
-------------------------	---------------------------	------------------------

Mécanique

Moteur MAN	Puissance 2x1050CV	Heures Moteur 1703	Propulseur D'étrave
---------------	-----------------------	-----------------------	---------------------

Electricité/Air Conditionné

Batterie Moteur	Chargeur De Batterie	Générateur	Air Conditionné
-----------------	----------------------	------------	-----------------

Equipements Navigation

GPS	Traceur	Radar	Pilote Automatique
VHF	Compas De Navigation	Sondeur	Ancre

Cuisine/Blanchisserie/Divertissement

Four	Congélateur	Réfrigérateur	TV
------	-------------	---------------	----

Équipements De Pont

Eclairage Navigation

Bimini

Équipements De Sécurité / Divers

Pompe De Cale





