



VENTE OCCASION

sunseeker Manhattan 60

PRIX SUR DEMANDE

DESCRIPTION

BATEAU EN EXCELLENT ÉTAT GÉNÉRAL
PRÊT À LA BOUÉE – DE NOMBREUSES INTERVENTIONS RÉCENTES SUR LES
MOTEURS (ÉCHANGEURS, TURBINES)
NOUVELLES ÉLECTRONIQUES 2024
NOUVEAUX CAPTEURS EN MER 2024
NOUVEAU TECK
Notes équipement:
VHF
2 NUANCIER GPS RAYMARINE AXIOM 12 POUCES NOUVEAU 2024
SONAR
RADAR RAYMARINE
PILOTE AUTOMATIQUE
MANETTES ÉLECTRONIQUES
STÉRÉO
INSTRUMENTATION COMPLÈTE MAN CONTRÔLE MOTEUR
HÉLICE D'ÉTRAVE
SIÈGE D'HÉLICE
ANTENNE SATELLITE
PLATE-FORME DE BAIN ARRIÈRE COULANTE
PASSERELLE HYDRAULIQUE AVEC TÉLÉCOMMANDE
TREUIL ÉLECTRIQUE AVEC ANCRE ET CHAÎNE
GROUPE ÉLECTROGÈNE KOHLER 13 KW
CLIMATISATION CHAUD/FROID
DESALINISATEUR
BIMINI À LA VOLÉE

SPÉCIFICATIONS

ANNÉE
2009

LONGUEUR
19.10

LARGEUR
5.00

TIRANT D'EAU
1.49

CAPACITÉ DE CARBURANT
3000

PASSAGERS
14

CABINES
3

SALLES DE BAINS
1

MARQUE MOTEUR
MAN 1100

HEURES MOTEUR
935

PUISSANCE
2 X 1100 CV

Général

**Type
bateau à moteur**
**Constructeur
sunseeker**
**Modèle
Manhattan 60**
**Passagers
14**
**Lieu / Visible À
Puglia**
Dimensions/performance

**Poids (T)
31.00**
**Capacité Réservoir (L)
3000**
**Vitesse De Croisière (Nd)
25.00**
**Vitesse Max (Nd)
32.00**
**Consommation (L/h)
250**
Construction/Aménagements

**Matériau Coque
Vetroresina**
**Couleur Coque
-**
**Matériau Pont
Vetroresina antisdrucchiolo**
**Nb De Cabines
3**
**Nb De Couchages
6**
**Nb Salles De Bain
1**

Mécanique

Moteur
MAN 1100**Puissance**
2x1100CV**Heures Moteur**
935**Propulsion/transmission**
Bronzo**Electricité/Air Conditionné**

Générateur**Equipements Navigation**

Flybridge**Équipements De Pont**

Douche De Pont







